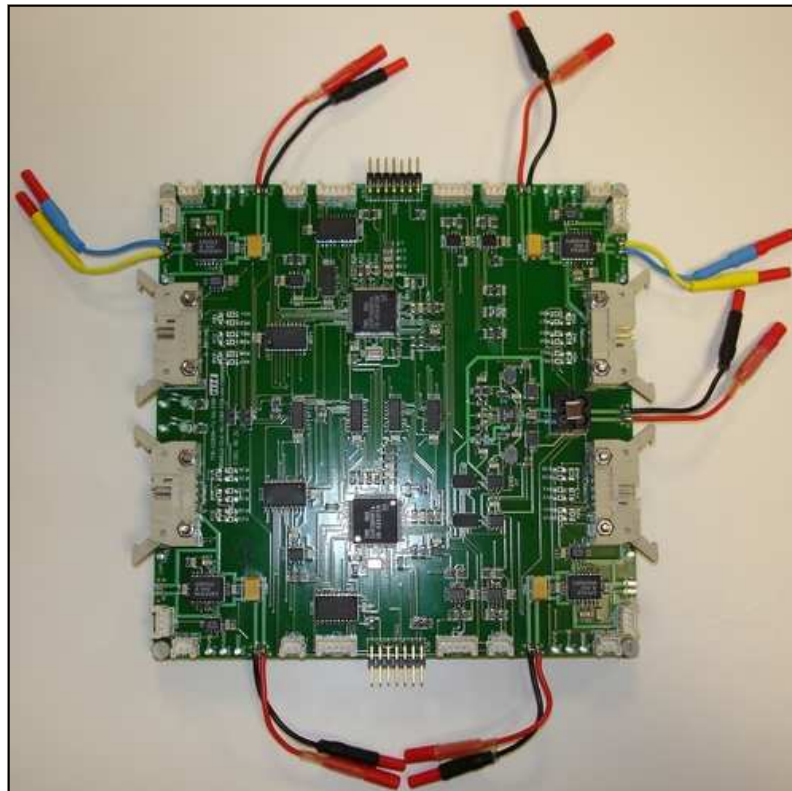


Carte de gestion moteurs DC 4 axes

MMB 4xDC Type I



Dimensions : (L) 150mm * (l) 150mm * (h) 20mm — **Masse :** 143 grammes

Caractéristiques :

<i>Tension d'alimentation de la carte</i>	: 7V à 25V
<i>Microcontrôleur DSP</i>	: 2 (tms 320 f2808) de résolution 16 bits PWM
<i>Interconnexion DSP</i>	: Liaison SPI bidirectionnelle
<i>Gamme de température</i>	: -40°C à + 85°C
<i>Liaison séries RS232</i>	: 4 (centrale inertielle, GPS, ...), 2 par DSP
<i>Interface bus de terrain CAN</i>	: 2
<i>Entrée codeur</i>	: 4 (codeur de position absolue PWM), 2 par DSP
<i>Alimentation moteur</i>	: 4 alimentations indépendantes
<i>Tension d'alimentation maximale moteur</i>	: 35v
<i>Courant maximal moteur</i>	: 2,5A

Options :

- Capteur de température (sonde PT100) pour la surveillance des moteurs

Cette carte électronique 4 axes s'adapte à tous les capteurs et moteurs DC du marché. Afin d'obtenir une solution finale optimale, performante et robuste, GATES Technology assure le développement sur mesure du logiciel embarqué.

Connecté à une centrale inertielle, ce dispositif peut gérer automatiquement l'équilibre d'une plateforme sur 1, 2, 3 ou 4 axes. Relié à un GPS, il peut prendre en charge un repositionnement automatique. Raccordé à une liaison de données, il peut aussi exécuter de la télécommande et retourner de la télémessure, ...

